

FIȘA DISCIPLINEI

1. Date despre program

1.1 Instituția de învățământ superior	Universitatea Tehnică din Cluj-Napoca
1.2 Facultatea	Automatică și Calculatoare
1.3 Departamentul	Automatică
1.4 Domeniul de studii	Ingineria Sistemelor
1.5 Ciclul de studii	Licență
1.6 Programul de studii / Calificarea	Automatică și Informatică Aplicată (Satu Mare)
1.7 Forma de învățământ	IF – învățământ cu frecvență
1.8 Codul disciplinei	52.20

2. Date despre disciplină

2.1 Denumirea disciplinei	Sisteme de fabricație integrată				
2.2 Titularul de curs	Sl.dr.ing. Anastasios NATSAKIS, tassos.natsakis@aut.utcluj.ro				
2.3 Titularul/Titularii activităților de seminar/laborator/proiect					
2.4 Anul de studiu	4	2.5 Semestrul	2	2.6 Tipul de evaluare (E – examen, C – colocviu, V – verificare)	E
2.7 Regimul disciplinei	DF – fundamentală, DID – în domeniu, DS – de specialitate, DC – complementară				DS
	DOB – obligatorie, DOP – opțională, FAC – facultativă				DOP

3. Timpul total estimat

3.1 Număr de ore pe săptămână	5	din care:	Curs	2	Seminar	0	Laborator	3	Proiect	0
3.2 Număr de ore pe semestru	70	din care:	Curs	28	Seminar	0	Laborator	42	Proiect	0
3.3 Distribuția fondului de timp (ore pe semestru) pentru:										
(a) Studiul după manual, suport de curs, bibliografie și notițe										28
(b) Documentare suplimentară în bibliotecă, pe platforme electronice de specialitate și pe teren										19
(c) Pregătire seminarii / laboratoare, teme, referate, portofolii și eseuri										28
(d) Tutoriat										8
(e) Examinări										3
(f) Alte activități:										0
3.4 Total ore studiu individual (suma (3.3(a)....3.3(f)))					86					
3.5 Total ore pe semestru (3.2+3.4)					156					
3.6 Numărul de credite					6					

4. Precondiții (acolo unde este cazul)

4.1 de curriculum	Sisteme de conducere robotilor, Echipamente de automatizare electrice și electronice, Echipamente de automatizare hidro-pneumatice
4.2 de competențe	programarea roboților, programarea automatelor programabile

5. Condiții (acolo unde este cazul)

5.1. de desfășurare a cursului	-
5.2. de desfășurare a seminarului / laboratorului / proiectului	Prezența la laborator este obligatorie.

6. Competențele specifice acumulate

6.1 Competențe profesionale	C3 Utilizarea fundamentelor automatizării, a metodelor de modelare, simulare, identificare și analiză a proceselor, a tehnicilor de proiectare asistată de calculator. C3.2 Explicarea și interpretarea problemelor de automatizare a unor tipuri de procese prin aplicarea fundamentelor automatizării, a metodelor de modelare, identificare, simulare și analiză a proceselor,
-----------------------------	--

	precum și a tehnicilor de proiectare asistată de calculator. C3.5 Configurarea și implementarea sistemelor de conducere a proceselor industriale, roboților și liniilor de fabricație flexibile, precum și alegerea echipamentelor, acordarea și punerea în funcțiune a structurilor aferente. C5 Dezvoltarea de aplicații și implementarea algoritmilor și structurilor de conducere automată, utilizând principii de management de proiect, medii de programare și tehnologii bazate pe microcontrolere, procesoare de semnal, automate programabile, sisteme încorporate. C5.1 Identificarea conceptelor și metodelor de dezvoltare și a limbajelor specifice dezvoltării de aplicații (secvențiale, concurente, timp real, non – timp real, locale, distribuite, încorporate, non – încorporate, mobile, on-line etc.) și de management de proiect. C5.2 Explicarea și interpretarea corespondenței proiect-sistem real folosind principiile și metodelor de bază de proiectare și implementare a algoritmilor și structurilor de sisteme de conducere automată, inclusiv ca sisteme încorporate sau distribuite bazate pe microcontrolere, procesoare de semnal, automate programabile etc. C5.4 Evaluarea modului de implementare a aplicațiilor de automatizare și informatică utilizând algoritmi și structuri de conducere automată, medii de programare și tehnologii bazate pe microcontrolere, procesoare de semnal, automate programabile, sisteme încorporate etc.
6.2 Competențe transversale	-

7. Obiectivele disciplinei

7.1 Obiectivul general al disciplinei	Dezvoltarea de competențe în domeniul controlului sistemelor de fabricație integrate.
7.2 Obiectivele specifice	Asimilarea cunoștințelor teoretice specifice sistemelor de fabricație integrate. Dezvoltarea deprinderilor pentru realizarea programelor de monitorizare și control a echipamentelor din structura unui sistem de fabricație integrat.

8. Conținuturi

8.1 Curs	Nr.ore	Metode de predare	Observații
1. Introducere în domeniul fabricației	2	Prezentări multimedia, Expuneri folosind tabla și creta, Dezbateri, Teste	
2. Sisteme de fabricație	2		
3. Operații specifice fabricației	2		
4. Sisteme de manipulare a materialelor	2		
5. Achiziția automată a datelor	2		
6. Tehnologii de grup	2		
7. Sisteme flexibile de fabricație	2		
8. Ingineria concurentă și planificarea proceselor	2		
9. Sisteme de planificare a producției	2		
10. Sisteme de control a producției	2		
11. Calitatea în fabricație	2		
12. Fabricația sustenabilă	2		
13. Revoluții și evoluții în fabricație	2		
14. Sisteme de producție - Curs recapitulativ	2		
Bibliografie (<i>bibliografia minimală a disciplinei conținând cel puțin o lucrare bibliografică de referință a disciplinei, care există la dispoziția studenților într-un număr de exemplare corespunzător</i>)			
1. Sorin HERLE, Sisteme de fabricație integrate - Note de curs, (on-line: http://rocon.utcluj.ro/sorin/SFic.html);			
2. Mikell P. Groover, Automation, Production Systems, and Computer Integrated Manufacturing (4th edition), Prentice Hall 2016 (biblioteca UTCN - 1 exemplar);			
3. James A. Rehg, Henry W. Kraebber, Computer-Integrated Manufacturing (3rd edition), Prentice Hall 2005 (biblioteca UTCN - 1 exemplar);			
4. U. Rembold, B.O. Nnaji, A. Storr, Computer Integrated Manufacturing and Engineering , Addison-Wesley 1993 ((biblioteca UTCN - 1 exemplar);			

5. Masaaki Imai , Gemba Kaizen: A Commonsense Approach to a Continuous Improvement Strategy 2/E – , Hardcover: 448 pages, Publisher: McGraw-Hill Professional; 2 edition (May 23, 2012), ISBN-10: 9780071790352, ISBN-13: 978-0071790352 (Biblioteca UTCN - 1 exemplar);			
6. F. Robert Jacobs, Manufacturing Planning and Control for Supply Chain Management , William Berry (Author), D. Clay Whybark (Author), Thomas Vollmann (Author), Hardcover: 576 pages, Publisher: McGraw-Hill Professional; 1 edition (March 29, 2011), Language: English, ISBN-10: 0071750312, ISBN-13: 978-0071750318 (Biblioteca UTCN - 1 exemplar);			
7. Steven M. Bragg, Inventory Management, 246 pages, Publisher: Accounting Tools (October 4, 2013), Language: English, ISBN-10: 1938910192, ISBN-13: 978-1938910197 (Biblioteca UTCN - 1 exemplar);			
8. Larry Webber, Michael Wallace, Quality Control for Dummies, 384 pages, Publisher: For Dummies; 1 edition (2007), Language: English, ISBN-10: 0470069090, ISBN-13: 978-0470069097 (Biblioteca UTCN - 1 exemplar).			
8.2 Aplicații** (seminar/laborator/proiect)*	Nr.ore	Metode de predare	Observații
1. Familiarizarea cu mediu AnyLogic	6	Utilizarea calculatorului pentru testarea aplicațiilor exemplu și pentru rezolvarea aplicațiilor propuse	Softuri utilizate: AnyLogic
2. Determinarea coduri de bare pentru anumite produse	3		
3. Analiza fluxului de producție	3		
4. Calcularea parametrilor producției	6		
5. Planificarea producției	3		
6. Construirea liniilor de producție pentru PV	6		
7. Optimizarea liniilor de producției	3		
8. Prioritizarea comenzilor	3		
9. Simularea în asigurarea calității	6		
10. Recapitulare	3		
**Fiecare student trebuie să efectueze 12 din cele 16 lucrări propuse.			
Bibliografie (bibliografia minimală pentru aplicații conținând cel puțin o lucrare bibliografică de referință a disciplinei care există la dispoziția studenților într-un număr de exemplare corespunzător)			
1. Sorin HERLE, Sisteme de fabricație integrate cu calculatorul, Editura UTPress, ISBN 978-606-737-199-4, 2016, (Biblioteca UTCN - 2 exemplare);			
2. Sorin HERLE, Sisteme de fabricație integrate cu calculatorul, 2018 (on-line: http://rocon.utcluj.ro/sorin/SFII.html);			

*Se vor preciza, după caz: tematica seminariilor, lucrările de laborator, tematica și etapele proiectului.

9. Coroborarea conținuturilor disciplinei cu așteptările reprezentanților comunității epistemice, asociațiilor profesionale și angajatorilor reprezentativi din domeniul aferent programului

Competențele dobândite în urma participării la această disciplină vor fi necesare inginerilor care se ocupă cu planificarea și gestiunea producției, mentenanța sistemelor de fabricație, controlul calității în sistemele de producție, controlul sistemelor de fabricație, etc.

10. Evaluare

Tip activitate	Criterii de evaluare	Metode de evaluare	Pondere din nota finală
Curs	Evaluarea capacității de înțelegere a noțiunilor teoretice prezentate.	Rezolvarea unui test grilă format din 90 de întrebări la examenul final sau Rezolvarea unui test grilă format din 5 întrebări la finalul fiecărui curs (evaluare continuă).	50%
Seminar	-	-	-
Laborator	Evaluarea capacității de soluționare a problemelor practice propuse.	Evaluare la sfârșitul fiecărui laborator conform grilei de notare atașată fiecărei lucrări de laborator.	50%
Proiect	-	-	-
Standard minim de performanță: Nota examen ≥ 5 ; sau Media notelor pe testele de la curs ≥ 7 ; Nota pe fiecare lucrare de laborator ≥ 5			

Data completării:	Titulari	Titlu Prenume NUME	Semnătura
30.05.2025	Curs	Șl.dr.ing. Anastasios NATSAKIS	
	Aplicații	Șl.dr.ing. Anastasios NATSAKIS	

Data avizării în Consiliul Departamentului de Automatică	Director Departament Automatică Prof.dr.ing. Honoriu VĂLEAN
Data aprobării în Consiliul Facultății de Automatică și Calculatoare	Decan Prof.dr.ing. Vlad MUREȘAN